

# Sigma Multiprimer Aqua



## ОПИСАНИЕ

Бързосъхнещ грунд на водна основа против ръжда за външна и вътрешна употреба на базата на акрилна смола.

## ЦЕЛ НА ИЗПОЛЗВАНЕ

Грунд за стомана, горещо цинкувана стомана, цветни метали и различни видове пластмаси.

Може да се използва и върху съществуващи здрави слоеве боя.

## ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Бързо съхнене, много слоеве могат да се нанасят за един ден.
- Отлична адхезия към голямо разнообразие от основи.
- Устойчив на корозия.
- Може да се преобядисва с водоразтворими бои.
- Лесна корекция
- Добро покритие.
- Незапалим.
- Изпълнява задължението за замяна на продукти, съдържащи разтворители.
- Подходящ за защита от корозия на стоманени повърхности клас C2, съгласно NEN-EN-ISO

## НЮАНСИ И БЛЯСЪК

- Бяло
- Мат

## Спецификации

- Специфично тегло: припл. 1,39 g/cm<sup>3</sup>
- Твърди вещества: припл. 40% обемни
- Дебелина на сух филм: 30 микрона (около 75 микрона мокър филм) на слой
- Суша на пипане: припл. 30 минути\*
- Сух на допир: припл. 2 часа\*
- Преобядисване след: припл. 4 часа\*
- Точка на запалване: Не съществува
- Съхранение: минимум 12 месеца на сухо и хладно място, далеч от студ в оригиналната опаковка, стига да не е отворена.

Техническите характеристики са посочени при 23°C и 50% относителна влажност



# Sigma Multiprimer Aqua



\* При по-големи дебелини на филма времето за съхнене и преобоядисване е по-дълго

## Разходна норма

### Теоретична

13 m<sup>2</sup> / l за дебелина на сухия филм от 35 микрона за един слой

## Практическо изпълнение

Действителната разходна норма зависи от различни фактори като текстура на повърхността, състояние и форма на обекта, метод на нанасяне, опит на апликатора, който прилага продукта, както и атмосферните условия

## Начин на нанасяне

За да създадете необходимия филм (втвърдяване), трябва да спазвате следните условия:

Температурата на околната среда и температурата на повърхността трябва да бъде най-малко 5°C по време на нанасяне и съхнене.

Относителна влажност, максимум 85%.

Добра вентилация на зоната за боядисване. Температурата на основата трябва да бъде поне 3 °C над точката на оросяване.

## ПОВЪРХНОСТИ

За външно и вътрешно нанасяне

### Стомана

- Цялостно почистване и обезмасляване.
- Отстраняване на ръжда ръчно или механично със степен на чистота St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) или чрез пясъкоструене до Sa2<sup>1/2</sup> степен на чистота (NEN-EN-ISO 8501-1).
- 2 слоя Sigma Multiprimer Aqua.
- 1 до 2 слоя Sigma Torno Semi Gloss

### Поцинкована стомана

- Цялостно почистване и обезмасляване.
- Разтрийте внимателно със Scotch-Brite и вода, докато всички цинкови соли се отстранят и повърхността стане грапава.
- 1 слой Sigma Multiprimer Aqua.
- 1 до 2 слоя със Sigma Torno Semi Gloss



# Sigma Multiprimer Aqua



## Алуминий

- Цялостно почистване и обезмасляване.
- Внимателно награване повърхността със Scotch-Brite.
- 1 слой Sigma Multiprimer Aqua.
- 1 до 2 слоя със Sigma Torno Semi Gloss

## Пластмаса (вижте забележката)

- Цялостно почистване и обезмасляване.
- Внимателно награване повърхността със Scotch-Brite.
- 1 слой със Sigma Multiprimer Aqua.
- 1 до 2 слоя със Sigma Torno Semi Gloss

## Забележка:

Поради голямото разнообразие от пластмаси, първо трябва да нанесете пробен слой върху малка площ, за да оцените адхезията.

## Инструкции за нанасяне

Четка/валяк

Разреждане

Няма, продуктът е готов за употреба

Безвъздушен пистолет

Разреждане: 0-3% чешмяна вода

Отвор на дюзата: 1,5 - 1,8 мм

Налягане на пръскане: 3 - 5 bar

Почистващ разтворител

Почистете инструментите веднага след употреба с вода и препарат.

## МЕРКИ ЗА ЗАЩИТА

За допълнителна информация вижте информационния лист за безопасност

